



Comunicado de Prensa

Para su publicación inmediata

Maestro lanza nueva solución digital IIoT para ventilación en mina

Montreal, Quebec, Canadá. El 29 de abril de 2019, en la convención y exhibición de CIM (Instituto de Minería Canadiense, en el booth 408, Maestro Digital Mine lanzó el **Zephyr AQS™**, su última solución digital IIoT. **Zephyr AQS™** de Maestro es una estación de monitoreo de calidad de aire de mina subterránea compacta y de bajo costo. El **Zephyr AQS™** es un dispositivo IIoT que se conecta directamente a una red industrial sin requerir la adición de controladores programables lógicos (PLCs) complejos y costosos ni varios instrumentos análogos. Al ser un dispositivo digital, no solo se reportan a superficie las condiciones ambientales en tiempo real por medio de un cable de Ethernet, sino que también se encuentran disponibles todos los datos de diagnóstico avanzados, asegurando un tiempo de conectividad (up time) máximo

El Vicepresidente de Ventas y Marketing de Maestro Digital Mine, Michael Gribbons, comunicó a la audiencia durante el lanzamiento que, “el **Zephyr AQS™** fue desarrollado para satisfacer un 75% de todos los requerimientos de monitoreo de una mina moderna. Ahora la tasa de flujo de aire, dirección de flujo, niveles de gas, presión barométrica y temperaturas de bulbo seco/húmedo pueden ser monitoreadas en tiempo real de manera asequible. El **Zephyr AQS™** está diseñado para cualquier mina que busque incrementar su producción, mejorar la seguridad del trabajador en mina y reducir energía por medio de monitoreo y control de la ventilación de aire en operaciones subterráneas. Lo primero a tener en cuenta cuando se trabaja hacia el control de ventilación es el requerimiento de medición. Solo después de esto se puede llegar a entender y valorar el incremento de producción, haciendo que los mineros vuelvan del frente de excavación más seguros y en menor tiempo, o también reduciendo la demanda de energía al brindar suficiente ventilación de aire a las áreas de la mina que lo necesitan y reducir el aire a las áreas de la mina en las cuales no se está trabajando en el momento”.



Como todas las soluciones de Maestro, el **Zephyr AQS™** es una solución totalmente digital que se puede conectar a una switch de red sin el requerimiento de PLCs costosos, gabinetes de PLC y todo lo asociado a cableado, terminaciones, software y labores complejas para la integración de red. Basándose en la realimentación directa de clientes, los productos digitales de Maestro le ahorran a las compañías de minería un promedio de 40-60% de gastos de capital comparado a soluciones de monitoreo convencionales. Todas las soluciones de Maestro vienen con actualización de firmware gratis de por vida. El ahorro total de los clientes en minería se encuentra en el rango de 70-80% sobre el ciclo total de vida sin costos escondidos con que lidiar en el ciclo de gastos operativos por mantenimiento.



La nueva estación de calidad de aire **Zephyr AQS™** tiene tres entradas de sensor totalmente configurables con las cuales se puede hacer un “mix and match” de acuerdo con los requerimientos del cliente. Al igual que el Vigilante AQS™, el **Zephyr AQS™** será configurado por medio de páginas web incorporadas similares a las que puede tener un router de conexión en el hogar. Todos los sensores están conectados a la electrónica del **Zephyr AQS™**, siendo soportados digitalmente por la manera en que el **Zephyr AQS™** se comunica en la red de la mina usando protocolos de red estándar. Maestro puede trabajar con los dos protocolos de comunicación de red más populares - Modbus TCP/IP y EtherNet/IP™. Como alternativa, el **Zephyr AQS™** ofrece salidas análogas on-board (3 x 4-20 mA) y dos salidas de relé para vincular a sistemas legados.

“**Zephyr AQS™** es considerado el hermano menor del Vigilante AQS™. Los dos proveen sensores plug and play y ambos son totalmente digitales. Sin embargo, el Vigilante AQS™ tiene siete puertos plug and play vs. tres para el **Zephyr AQS™**. El Vigilante AQS™ también cuenta con cuatro controladores PID (Proporcional, Integral y Derivativo) de realimentación, los cuales le permiten funcionar de manera autónoma en caso de alguna falla de red. Al Vigilante AQS™ también se le puede integrar hasta 24 sensores RTD usados en aplicaciones de ventiladores primarios y booster”, remarcó David Ballantyne, Vicepresidente de Desarrollo y Tecnología de Maestro Digital Mine.

El Vigilante AQS™ fue creado para solucionar un 100% de las aplicaciones para monitoreo y control de ventilación en mina. Sin embargo, resolver todas estas aplicaciones en un solo dispositivo adiciona costos extra cuando se tienen requerimientos más simples. Maestro ha abastecido a más de 120 minas a nivel global con estos equipos y ha reconocido que una versión más ligera sería adecuada para muchas de las minas en mercados sensibles a los precios, tales como América Latina y África.

Maestro ha vendido 100 unidades pre-envío a tres clientes existentes de minería de roca dura en Canadá, Estados Unidos y España.

Acerca de Maestro Digital Mine

Maestro Digital Mine manufactura instrumentos de medición y control Internet de las Cosas (IoT) para la optimización de ventilación y redes digitales de última milla subterráneas. Maestro diseña y manufactura productos exclusivamente para el sector de Tecnologías de la Información (TI), ventilación y automatización de minas subterráneas, proporcionando ahorros en energía y mejorando la productividad, mientras cumple con los estándares más altos de salud y seguridad. Aprenda más acerca de las soluciones digitales de Maestro en www.maestrodigitalmine.com.

¡Visítenos en el booth 408 de la convención CIM!



Contacto medios de Maestro:

Shannon Katary

Directora de Mercadeo y Comunicaciones

shannon.katary@maestrodigitalmine.com

Oficina: 1-705-805-6918 x 219